

TRATAMIENTOS Y RECUBRIMIENTOS SURFACE TREATMENTS AND COATINGS

TiN

Materiales / Materials: Nitruro de Titanio / Titanium Nitride.

Color: Dorado / Gold.

Dureza / Hardness: 2300HV

Máx. Temp. de trabajo / Max. Service Temp: 600°C

Uso recomendado / Applications: estampación de materiales de baja dureza. No recomendado para uso con acero inoxidable, níquel o cobre / Light stamping operations. Not compatible for use with stainless steel, nickel or copper.

Características / Features:

- Excelente resistencia al desgaste / Excellent wear resistance.
- Excelente lubricidad / Excellent lubricity.
- Estabilidad térmica en aplicaciones de estampación en frío / Suitable thermal stability for cold work metalworking applications.

TiCN

Materiales / Materials: Carbonitruro de Titanio / Titanium Carbo Nitride.

Color: Gris azulado / Blue-grey..

Dureza / Hardness: 3000HV

Máx. Temp. de trabajo / Max. Service Temp.: 400°C

Uso recomendado / Applications: Embutición y corte de acero inoxidable, níquel o cobre / Forming and piercing of stainless steel, nickel and copper.

Características / Features:

- Extrema dureza y enorme tenacidad. / Excellent toughness.
- Elevada resistencia al desgaste / High wear resistance.
- Mayor lubricidad que el TiN / Improved lubricity over TiN.

TiAlN

Materiales / Materials: Nitruro de Titanio al Aluminio / Titanium Aluminium Nitride.

Color: Violeta-gris / Violet-grey.

Dureza / Hardness: 3400HV

Máx. Temp. de trabajo / Max. Service Temp.: 900°C

Uso recomendado / Applications: Conformado y embutición de chapas de resistencia media, y componentes sometidos a mucha tensión / Forming and extruding of medium strength steels and highly stressed components.

Características / Features:

- Extrema dureza y enorme tenacidad / Excellent toughness.
- Elevada resistencia al desgaste por abrasión / Excellent protection against abrasive wear.
- Una mayor estabilidad química y térmica permite una mayor velocidad de golpe / A high thermal and quimical stability allows increased press stroke speed.
- Mayor lubricidad debido a una mayor calidad de la superficie / Improved lubricity due to a higher surface quality/ Improved lubricity due to a higher surface quality.

AlCrN

Materiales / Materials: Nitruro de Aluminio de Cromo / Aluminium Chromium Nitride.

Color: Gris brillante / Bright grey.

Dureza / Hardness: 3200HV

Máx. Temp. de trabajo / Max. Service Temp.: 1100°C

Uso recomendado / Applications: Corte, conformado y punzonado de metales duros, así como estampación en caliente o aplicaciones de gran carga mecánica / Piercing and forming of high-strength steels, as well as hot stamping and high mechanical load applications.

Características / Features:

- Elevada resistencia al desgaste / Extraordinarily high wear resistance.
- Excelente dureza en caliente / Excellent toughness in high temperatures. Una mayor estabilidad química y térmica permite una mayor velocidad de golpe / A high thermal and quimical stability allows increased press stroke speed.